



VAR GMBH

FÜR EINE BESSERE
UND SAUBERE WELT

FOR A BETTER AND CLEAN ENVIRONMENT

INHALTSANGABE

VARIATIONEN IM ÜBERBLICK

VAR GMBH

04-05	40 Jahre Erfahrung	16-17	VAR Fit
06-07	Logistik & Vertrieb	18-19	VAR Indoor
08-09	Produktion & Qualität	20-21	VAR Smoke
10-11	VAR Sorting	22-23	VAR Public
12-13	VAR Industry	24-25	VAR Dog
14-15	VAR Hygiene	26-27	VAR Premium
		28	Kontakt

SEITE
10 →  **VAR SORTING**

SEITE
12 →  **VAR INDUSTRY**

SEITE
14 →  **VAR HYGIENE**

SEITE
16 →  **VAR FIT**

SEITE
18 →  **VAR INDOOR**

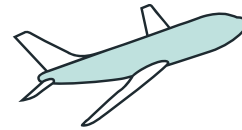
SEITE
20 →  **VAR SMOKE**

SEITE
22 →  **VAR PUBLIC**

SEITE
24 →  **VAR DOG**

SEITE
26 →  **VAR PREMIUM**

In unserer umfangreichen Produktpalette spiegeln sich das Know-how und die Erfahrung aus über 40 Jahren Unternehmensgeschichte wider. In eigenen Produktionsstätten in Marl (Ruhrgebiet) sowie Senden-Bösensell (Münsterland) fertigen wir qualitativ hochwertige Lösungen für den Bereich Umweltschutz bzw. Umwelttechnik. Der Vertrieb unserer Produkte im In- und Ausland (Wertstoff- und Abfallsammelgeräte, Aschersäulen, Müllsackständer sowie Stadtmobiliar und Hundetoiletten) erfolgt ausschließlich über BtoB-Verkaufsorganisationen wie z. B. Einkaufsverbände, den Großhandel, Internetshop, oder den Katalogversandhandel.



1972

Firmengründung durch Herrn Kfm. Fritz Schmidt, Gevelsberg, als AREAL GmbH in Vreden. Beginn der Fertigung von Abfallsammlern/Aschern.



1977

Änderung des Firmennamens in „VAR Fahrzeug- & Apparatebau GmbH“, Sitzverlegung nach Marl.



1999

Änderung des Firmennamens in VAR GmbH.

1996

Internationalisierung, zertifiziert nach DIN EN 9001, und Beginn der Edelstahlverarbeitung.



2000

Produktionsverlagerung nach Senden-Bösensell.



2008

Bau der neuen Logistikhalle.



2009

Tod des Firmengründers. Weiterführung des Unternehmens durch die Söhne.

2014

Beginn der Fertigung von Stadtmobiliar sowie Hundetoiletten.



110 MITARBEITER, 2 STANDORTE,
ÜBER 1250 ARTIKEL UND EINE
EUROPAWEITE LIEFERUNG

Seit der Gründung 1972 ist es unser Bestreben, Vertrauen zu schaffen und durch Qualität, Zuverlässigkeit und Nähe ein sicheres Gefühl zu vermitteln. Unser bereits in der zweiten Generation familiengeführtes Unternehmen ist ein BtoB-Geschäft, welches seinen familiären Charakter stets beibehalten hat. Dabei setzen wir auch auf Nachhaltigkeit, sowohl was die Beziehungen zu unseren Partnern und Kunden betrifft als auch durch unser universelles Umweltbewusstsein. Wir vermeiden z. B. unnötigen Papierverbrauch durch das Versenden von elektronischen Auftragsbestätigungen und Rechnungen und entwickeln unsere Produkte stets unter dem Aspekt bestmöglicher Umweltfreundlichkeit.



Wir tun außerdem alles dafür, dass die Produkte nicht nur rechtzeitig, sondern auch unbeschadet ankommen! Damit dies gewährleistet ist, werden sie fachmännisch und transportsicher verpackt. Unsere Transportverpackungen bestehen aus dem nachwachsenden und recycelbaren Rohstoff Pappe. Auf Wunsch machen wir den Streckenversand im Auftrag des Kunden völlig neutral – und das europaweit.

Diese Leistung bieten wir Ihnen für über 1200 verschiedene Artikel.

Damit bieten wir in den Bereichen der Wertstofftrennung, Abfallentsorgung, Nichtraucherchutz und Hundehygiene unseren Händlern ein Vollsortiment rund um die Umwelttechnik zu Lieferzeiten, die den Ansprüchen der heutigen Zeit gerecht werden.

SCHNELL, SICHER, EUROPaweIT

Um den wachsenden Anforderungen gerecht zu werden, wurde im Jahr 2008 eine Lagerhalle gebaut, welche die Gesamtkapazität der Lagerfläche auf 5000 Europaletten-Stellplätze erhöht und den Lieferprozess erheblich optimiert hat. Unsere hohe Lieferfähigkeit erzielen wir durch das Zusammenspiel der eigenen Fertigung, der umfangreichen Lagerbevorratung und einer ausgefeilten Logistik. Beschleunigt durch elektronische Bestellannahmen (EDI) und ein schnelles Bearbeitungssystem schicken wir so täglich mehrere Paketdienste und Speditionen zum Zielort. Der Kunde profitiert von einer hohen Verfügbarkeit der Produkte sowie einer schnellen Lieferung.



PRODUKTION UND QUALITÄT



DER WEG ZU HÖCHSTER QUALITÄT



Qualität = teuer? Nicht bei uns! In unseren beiden Produktionsstätten entwickeln und fertigen wir hochwertige Lösungen mit dem Ziel, diese langlebig, effizient und wirtschaftlich zu gestalten. Durch die eigene Metallverarbeitung sind wir in der Lage, aus Materialien wie Stahl, Aluminium bis hin zu Edelstahl (V2A / V4A) nachhaltige, wirtschaftliche Produkte für verschiedene Zwecke der Umwelttechnik zu produzieren.



Damit unsere Produkte den Anforderungen des Kunden stets gerecht werden, gewährleisten die hohen Ansprüche an unsere Qualitätssicherung eine gleichbleibende Qualität im gesamten Fertigungsprozess bis hin zur Abnahme vor der Einlagerung bzw. dem Versand. Jeder Mitarbeiter ist bestens geschult, um in seinem Aufgabenbereich entsprechend zu handeln und Hand in Hand mit der gesamten Produktionskette zu arbeiten. Zudem erhält jedes Produkt eine Kontrollnummer, anhand derer genau bestimmt werden kann, wann es gefertigt wurde.

Ein weiteres Qualitätsmerkmal ist das QM-System nach DIN ISO 9001:2015 geprüft durch DNV GL.

Außerdem produzieren wir TÜV-Süd geprüfte Produkte (GS, selbstlöschend nach PPP 53030).



ZERTIFIZIERUNGEN



WERTSTOFF- TRENNSYSTEME

SCHONT DIE UMWELT

Die Trennung von Wertstoffen ist eines der bedeutendsten Themen unserer Zeit, denn kostbare Inhaltsstoffe können dadurch zurückgewonnen und in vielen Fällen wiederverwertet werden. Nicht zu verachten ist neben dem ökologischen auch der ökonomische Aspekt, denn durch genaue Trennung reduziert sich der Anteil dessen, was für den gewöhnlichen Restmüll übrig bleibt - oftmals können hier

Einsparungen gemacht werden, die den Geldbeutel entlasten. Wir bieten praktische Lösungen an, um unkompliziert zu trennen und somit natürliche Ressourcen zu schonen. Die Wertstofftrennung spart außerdem Energie und stellt zusätzlich einen effektiven Beitrag zum Klimaschutz dar. Gerne beraten wir Sie darüber, welches System in welcher Größenordnung für Ihren Bedarf am besten geeignet ist.

ABFALLSAMMLER FÜR DIE INDUSTRIELLE NUTZUNG

UNVERWÜSTLICH

Im industriellen Einsatz stehen unsere Produkte für das, worauf es ankommt: hohe Langlebigkeit, Robustheit und schnörkellose Funktionalität. Unsere Abfallsammler für diesen Bereich sind leicht zu reinigen und genügen höchsten Ansprüchen in Umgebungen, wo Stoß- oder Schlageinwirkungen sowie allgemein raue Einsatzbedingungen alles vom Material und der Konstruktion abverlangen.

Deshalb haben wir diese Aspekte bei der Auslegung und Konstruktion besonders in den Vordergrund gestellt. Das Ergebnis sind Abfallsammler, die sich aufgrund ihrer Widerstandsfähigkeit für den Dauereinsatz in der Industrie besonders eignen.

HANDSCHUHSPENDER: GUT ZU REINIGEN, OPTISCH ANSPRECHEND



HYGIENISCH, WO ES GEFORDERT IST

Dort, wo besondere Sauberkeit und Sterilität vorgeschrieben sind, werden unsere Produkte für den Bereich Hygiene eingesetzt. Darunter fallen beispielsweise die Lebensmittelindustrie, die Gastronomie oder verarbeitende sowie produzierende Betriebe aus dem Lebensmittelbereich. Die Abfallsammler und Handschuhspender wurden entsprechend dem „HACCP-Konzept“ designt und sind einfach zu

reinigen, hochwertig und speziell für den Hygienebereich aus Edelstahl hergestellt. Weitere Einsatzgebiete sind die pharmazeutische Industrie, Krankenhäuser oder Arztpraxen. Wir bieten außerdem Abfallsammler mit praktischer Fußbetätigung, was die Bedienung wesentlich erleichtert.



DESINFEKTIONSSTATION UND ABFALLSAMMLER FÜR FITNESSBEREICHE

ALL IN ONE

In Sportvereinen, Fitnessstudios und überall dort, wo sportliche Aktivitäten ausgeübt werden, besteht hoher Bedarf an Desinfektionsmöglichkeiten. Mit einer großen Auswahl an Desinfektionsstationen und Abfallsammlern bieten wir Kombinationen, die beides in einem Gerät vereinen. Aus hochwertigem Edelstahl gefertigt oder mit pulverbeschichteter Oberfläche veredelt sind die Stationen auch optisch ein

Blickfang. Sie sind für eine lange Lebensdauer konstruiert, leicht zu reinigen und können komfortabel und zentral an einem Punkt aufgestellt werden.



ABFALLSAMMLER UND SCHIRMSTÄNDER FÜR DEN INNENBEREICH

PRAKTISCHE ELEGANZ

Unsere Abfallsammler und Schirmständer für den Innenbereich bestechen durch ihr elegantes und edles Design. Form und Funktionalität verbinden sich hier zu praktischen Geräten, welche perfekt zu modernem Interieur von Büros oder vergleichbaren Räumlichkeiten passen. Die Verarbeitung ist nicht nur auf den ersten Blick besonders wertig, sondern besteht auch den Test im Einsatz über viele Jahre.

ASCHERKOMBINATIONEN FÜR INNEN & AUSSENBEREICHE



EINFACH SAUBER

Raucherbereiche werden durch unsere praktischen Ascher auf zweierlei Art aufgewertet: Zum einen tragen die formschönen, ansprechenden Geräte zur optischen Verschönerung bei, zum anderen stellen sie eine leicht zu reinigende, saubere Lösung dar. Die Produktpalette reicht von Stahl über Edelstahl bis zu Kunststoff. Auch bei verschiedenen Witterungsbedingungen wie UV-Einstrahlung, Kälte oder Regen halten sie mühelos für lange Zeit stand. Verschiebbare Varianten sind gegen Vandalismus geschützt.



ABFALLBEHÄLTER UND ASCHER FÜR ÖFFENT- LICHE BEREICHE

SICHER & ROBUST

Ob Abfallbehälter oder Ascher - wir liefern formschöne, wirtschaftliche Produkte für alle öffentlichen Bereiche. Abfallbehälter und Ascher zeichnen sich durch eine hohe Wetterbeständigkeit sowie Stabilität aus und sind durch größere Volumina bestens für das erhöhte Wertstoff- und Restmüllaufkommen in öffentlichen, stark frequentierten Zonen ausgelegt. Einfache und zugleich robuste Befestigungsmöglichkeiten sowie der Schutz gegen unbefugten Zugriff machen diese Produkte zu beständigen, wirtschaftlichen und sicheren Lösungen.

BEUTELSPENDER ODER KOMBINATION MIT ABFALLSAMMLER



LASSEN SIE NICHTS ZURÜCK

Hundekot auf Wegen oder Wiesen, in Parks und Grünanlagen ist ein Ärgernis. Doch das Bewusstsein von einer Mehrzahl der Hundebesitzer geht glücklicherweise dahin, die Hinterlassenschaften des „besten Freundes des Menschen“ unmittelbar zu beseitigen. Besonders vorteilhaft ist es, wenn vor Ort entsprechende Möglichkeiten gegeben sind. Hier kommen unsere wetterbeständigen Beutelspender und Kombinationen zum Einsatz. Sie sind in mehreren Farbvarianten erhältlich und bieten dank der festen Verankerungsmöglichkeit und Abschließbarkeit einen hervorragenden Schutz gegen unbefugten Zugriff und Vandalismus.





VAR PREMIUM

ELEGANZ FÜR
HÖCHSTE ANSPRÜCHE

KEINE KOMPROMISSE

Hochwertiges Material, feinsten Edelstahlschliff oder hochglanzpoliert: Unsere Premiumprodukte bereichern repräsentative Bereiche durch ihr geschmackvolles Design. Das Premium-Segment bedient höchste Ansprüche mit elegantem, zeitlosem Design zu attraktiven Preisen!



VAR GMBH

FÜR EINE BESSERE UND SAUBERE WELT

FOR A BETTER AND CLEAN ENVIRONMENT



Gestaltung & Text
RSB Design



VAR GmbH

Im Gleisbogen 10-12 | 45770 Marl

sales@var.eu | www.var.eu

